



OMEGA-SKINZ™ OS-513 POLISHED PLEASURE - Polyurethan Laminat

- Hochglänzendes polyurethan Laminat
- Ultra-transparent

Rollenbreite: 152,5 cm
Rollenlänge: 25 m

Ein spezielles Sortiment von Laminaten, das für die Vollverklebung von Pkw, Nutzfahrzeugen, Motorrädern, Booten usw. entwickelt wurde.

OMEGA-SKINZ™ OS-513 POLISHED PLEASURE ist ein extrem hochglänzendes Laminat aus Polyurethan. Der superglatte und glänzende Effekt ist verblüffend. Da dieses dünne Laminat besonders flexibel und elastisch ist, kann es gut auf konvexen und konkaven Oberflächen verwendet werden.

VERSTÄRKEN SIE IHREN WRAP MIT DEM RICHTIGEN LAMINAT

Wenn ein Fahrzeug oder ein Gegenstand ein perfektes Hochglanzfinish benötigt, ist das Polyurethan-Laminat OS-513 POLISHED PLEASURE die richtige Wahl. Die Folienstärke beträgt 38 Mikrometer.

Bitte beachten Sie, dass die oberste Schicht eine Schutzschicht enthält, die vor Beginn der Verklebung entfernt werden muss.

Bitte beachten Sie: Dieses Laminat ist nicht zum Nachheizen geeignet.

Bietet optimalen Schutz gegen Witterungseinflüsse, UV-Licht, Entfettungsmittel, Reinigungsmittel, Benzin, milde Säuren und (oberflächliche) Kratzer und Stöße. Äußere Lebenserwartung 7 Jahre.



INTERESSANT & VORTEILE

- Extrem hochglänzend, ultraglatt und transparent.
- Zur Verwendung als Decklaminat auf Solvent-, Eco-Solvent-, Latex- und UV-Drucken.
- Nicht zum Nachheizen geeignet.
- Von der Anwendung in Vertiefungen bis zur extremen Vollverklebung..
- 3D verformbar
- Beachten Sie immer die Trocknungszeiten und Laminieranweisungen#.

EMPFOHLENE TROCKNUNGSZEITEN & LAMINIERUNG

Wenn Sie einen Druck nicht richtig trocknen lassen, kann dies zu großen Problemen führen, wie z. B. Ablösung, Delaminierung usw. Stellen Sie sicher, dass die Tinte während des Trocknungsprozesses "lüften" kann. Für Standarddrucke ist eine Trocknungszeit von 48 Stunden erforderlich. Für Drucke mit viel Farbe ist eine Trocknungszeit von 72 Stunden erforderlich. Kaschieren Sie kalt, d.h. bei einer Walzentemperatur von maximal 30 Grad. Achten Sie darauf, dass während des Laminierens keine hohen Zugspannungen im Laminat auftreten, sonst wird das Laminat auf dem Druck gedehnt und führt zu welligen Rändern, Delamination und Filmablösung in Knickstellen.

*FOLGEN SIE UNSEREN SPEZIELLEN OMEGA-SKINZ-WRAPKURSEN

Die Verklebung in starken Vertiefungen ist nicht einfach. Die beste Art der Verklebung ist die STRETCHLESS-Technik. In unseren Schulungskursen zeigen wir Ihnen die beste Art der Verklebung mit einem 100% risikofreien Ergebnis.

FOLIE

Typ	Polyurethan Folie
Farbe und Aussicht	Hochglänzend
Stärke	38 µ -DIN 53370
Formstabilität	<0,25mm FINAT 14
Dehnungswiderstand bei Bruch (längs)	n.a. -DIN 53455
Dehnungswiderstand bei Bruch (quer)	n.a. -DIN 53455
Haltbarkeit im Außenbereich (nicht gedruckt)	5-7 Jahre*

KLEBER

Lösemittelbasierter, repositionierbarer, permanenter transparenter Klebstoff mit geringer Anfangsklebkraft, hohem Endhaftwert und guter Wasserbeständigkeit. Speziell für die Vollverklebung von Objekten mit glatter Oberfläche entwickelt.

Typ	Permanent transparent mit UV-Blocker
Min. Montagetem. (Laminierung)	+210°C - +35°C
Einsatztemp.	-25°C/+80°C
Quickstick.	7 N -FINAT 9
Klebkraft nach 20 Min.	> 7 N/25mm -FINAT 1
Klebkraft nach 24 St.	> 8 N/25mm -FINAT 1

LINER

Typ	Synthetisch
Farbe und Aussicht....	Milchig weiß

SCHUTZSCHICHT

Typ	Polyester
Farbe und Aussicht....	Transparent

* Kann variieren; hängt von der Region und dem Gebiet ab. Weitere Informationen finden Sie auf unserem Dokument "Montagerichtlinien". Wir empfehlen die Teilnahme an der OMEGA-SKINZ Schulung OVERLORD, um die 100%ige Garantie zu erhalten.

OMEGA-SKINZ™ OS-513 POLISHED PLEASURE - Polyurethan Laminat

**SCHAUEN SIE SICH AUCH
DIESE LAMINATE AN:**


OS-510 Razor Blade



OS-511 Silky Satisfaction



OS-512 Clearcoat

EMPFOHLENE DRUCKEREINSTELLUNGEN UND VERWENDUNG

Bei der Verwendung von (Öko-)Lösemitteldruckern sind die Temperatureinstellungen des Druckers äußerst wichtig. Wir empfehlen eine Vorheiztemperatur zwischen 35°C und 45°C. Diese Temperatur kann erhöht werden, solange das Material flach bleibt. Eine zu hohe Temperatur kann zu einem schlechten Druckergebnis führen. Stellen Sie die Nachheizung (Trockner) so ein, dass ihre Temperatur 5°C bis 10°C höher ist als die Vorheiztemperatur. In beiden Fällen gilt die Regel: Stellen Sie die Temperatur so hoch wie möglich ein, ohne dass das Material wellt.

TINTENMENGE

Große Mengen von (Öko-)Lösemitteltinte auf dem Material können den Rückseitendruck aktivieren. Wenn das Material zu schnell aufgerollt wird (d.h. nicht ausreichend getrocknet ist), kann es zu Geisterbildern kommen. Dies bedeutet, dass der Rückseitendruck im Ausdruck sichtbar wird.

FOLIENFARBE

Obwohl es bei der Herstellung unserer Folien nur geringe Farbunterschiede gibt, empfehlen wir, nur Folien mit der gleichen Batchnummer zu kombinieren. Dann können Sie sicher sein, dass die Farbe dieselbe ist. Die Batchnummer finden Sie auf dem Trägerpapier.

TROCKENZEITE & LAMINIEREN

Wenn Sie einen Druck nicht richtig trocknen lassen, kann dies zu großen Problemen führen, wie z. B. Ablösen, Delaminierung usw. Stellen Sie sicher, dass die Tinte während des Trocknungsprozesses "lüften" kann. Für Standarddrucke ist eine Trocknungszeit von 48 Stunden erforderlich. Für Drucke mit viel Farbe ist eine Trocknungszeit von 72 Stunden erforderlich. Laminieren Sie kalt, d.h. bei einer Walzentemperatur von maximal 30 Grad. Achten Sie darauf, dass während des Laminierens keine hohen Zugspannungen im Laminat auftreten, sonst wird das Laminat auf dem Druck gedehnt und führt zu Rollkanten, Delaminierung und Filmablösung in Knicken.

DRUCKQUALITÄT UND ERGEBNIS

Die Qualität und das Endergebnis des Drucks und der Vollverklebung sind nicht nur von der Folie selbst abhängig. Da Faktoren wie Druckertyp, Tintenqualität, Drucksoftware, ICC-Profil, Umgebungstemperatur, Trocknungszeit, Luftfeuchtigkeit usw. dazu beitragen, können wir nicht für die Endqualität garantieren oder verantwortlich gemacht werden.

Bitte beachten Sie, dass nicht vertikale Anwendungen die Lebensdauer um 50% reduzieren können..

VORBEREITUNG DES SUBSTRATS

Alle Untergründe, auf die das Material aufgebracht werden soll, müssen gründlich mit OMEGA-SKINZ Reinigern gereinigt werden. Auf omega-skinz.com finden Sie alle von uns empfohlenen Werkzeuge und Flüssigkeiten für eine perfekte Montage. Stellen Sie sicher, dass alle Spuren von Verunreinigungen und Reinigungsmitteln vor der Montage des Materials vollständig entfernt werden.

Selbstklebende Folien sollten nur auf original lackierten Untergründen angebracht werden. Ihre Verwendung auf reparierten oder beschädigten Lackierungen wird nicht empfohlen. Die Kompatibilität von Lacken und Farben sollte vom Anwender vor der Montage getestet werden. Spezifische technische Details für die korrekte Montage und Entfernung der Medien finden Sie in unseren Montagerichtlinien.

WARTUNG UND REINIGUNG

Empfohlen wird eine manuelle Reinigung mit einem nicht scheuernden Reinigungsmittel. Verwenden Sie SOTT Reiniger. Empfohlen wird die Verwendung einer milden Seife und eines Schwamms, um ein Anheben der Kante zu vermeiden.

ENTFERNUNG

Um die Folie zu entfernen, erhitzen Sie sie auf 60 bis 80 Grad Celsius und ziehen Sie sie dann problemlos ab. Wenn Sie dies bei einer niedrigeren Temperatur tun, können einige Klebstoffreste auf dem Untergrund zurückbleiben. Dies lässt sich mit OMEGA-SKINZ Kleberentferner leicht beheben.

LAGERZEIT

24 Monate, gilt nur für das von SOTT gelieferte Material, das nicht weiterverarbeitet wurde, unter den folgenden LAGERUNGSBEDINGUNGEN: Dieses Material muss bei einer Temperatur von 22°C ± 2°C und 50 ± 5% relativer Luftfeuchtigkeit gelagert werden. Der Lagerbereich muss trocken und sauber sein. Bewahren Sie das Material bei Nichtgebrauch in der Originalverpackung auf, um es vor Staub und Verunreinigungen zu schützen. Nicht dem direkten Sonnenlicht oder Wärmequellen aussetzen.

VERKAUFSBEDINGUNGEN

Das Folgende wird anstelle aller ausdrücklichen oder stillschweigenden Garantien gegeben:

Die in diesem Produktdatenblatt genannten Informationen beruhen auf Tests, die von Grafityp und SOTT durchgeführt wurden und die wir für zuverlässig halten. Die Angaben stellen immer einen Durchschnitts-, Minimal- oder Maximalwert dar und sollten als solche betrachtet werden. Sie dienen nur zu Informationszwecken und stellen keine Garantie dar. Es obliegt dem Benutzer zu entscheiden, ob das Produkt für seine spezifische Anwendung geeignet ist. Die Lebenserwartung im Außenbereich gilt für die Verwendung im Freien unter mitteleuropäischen Bedingungen und bei vertikaler Anwendung. Nicht vertikale Anwendungen können die Lebensdauer um 50% reduzieren. Die Lebenserwartung unserer Folien basiert auf einer fachgerechten Verarbeitung auf einem trockenen, fettfreien und geeigneten Untergrund. Tropische Bedingungen oder die Verwendung in unmittelbarer Nähe von chemischen Emissionen können die Lebensdauer beeinträchtigen. Auch kann die Lebensdauer je nach Farbe unterschiedlich sein (aufgrund der Pigmentierung). Weitere Informationen hierzu finden Sie in unseren Garantiezertifikaten. OMEGA-SKINZ-Wrapfolien dürfen nur auf eine unbeschädigte Original-Lackschicht aufgebracht werden. Grafityp haftet nicht für Schäden beim Anbringen oder Entfernen, wenn die Folien auf einer nicht originalen oder nachträglich aufgetragenen Lackschicht verwendet werden. Änderungen vorbehalten.