

HOTMARKPRINT™ – Ref. 1792

DIE DÜNNSTE FOLIE MIT DER BESTEN DRUCKAUFLÖSUNG AUF DEM MARKT

Sie suchen eine hauchdünne PU-Folie, die für Drucker mit Solvent-/Eco-Solvent- und sogar Latextinte geeignet ist? Hotmarkprint ist die beste Lösung zum Drucken kleiner und filigraner Designs sowie hochauflösender Bilder.

Modeartikel



Produkteigenschaften

- ✓ Weiße PU-Folie mit hoher Druckauflösung
- ✓ Perfekt für Designs mit leuchtenden Farben und Farbabstufungen
- ✓ OEKO-TEX Produktklasse I zertifiziert und damit sogar auf Baby- und Kinderbekleidung anwendbar
- ✓ Halbmattes Finish
- ✓ Hauchdünn und leicht
- ✓ Soft-Touch Handfeel

Anwendung - Kernfakten

- ✓ Sehr einfach zu bedrucken
- ✓ Kompatibel mit Solvent-/Eco-Solvent und HP Latextinte
- ✓ Speziell auf die Produktion sehr kleiner Buchstaben und detailreicher Designs zugeschnitten
- ✓ Leicht zu entgittern → spart Produktionszeit
- ✓ Es wird empfohlen, ein Tape mit mittlerer bis hoher Klebekraft zu verwenden, wodurch ein einfacher und flexibler Übertragungsprozess für kleine und detailreiche Muster ermöglicht wird



Nutzungsvorteile

- ✓ Empfohlen für Modeartikel und Werbetextilien
- ✓ Im Sportbereich auch zur Kreation von Wappen und Logos geeignet

Werbeartikel



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Material	Durchschnittliche Stärke	Trägerfolie	Maße	Tintenkompatibilität	Zertifizierung
PU	50 µm	PET nicht-klebbend	Erhältlich in: 37,5 cm x 20 m 50 cm x 20 m 75 cm x 20 m 150 cm x 20 m	Solvent/Eco-Solvent Latex (Besuchen Sie unsere Website: Gebrauchsanweisung -> Inks für Tintenkompatibilität)	 Produktklasse I 

ANWENDUNGSANLEITUNG

Anwendbar auf	Schnitt	Applikationstemperatur und -dauer
Baumwolle Polyester, Acryl und ähnlichen Fasern	45°- Messer für Flexfolie	160°C – 20 s 320°F – 20 s

Presskraft	Abziehen	Empfohlenes Tape
Mittel	Heiß	ATT 450, ATT 500 or ATT 490

Sobald das Design bereit für die Applikation ist, können Sie ein Tape mit mittlerer Klebkraft verwenden (siehe oben), um:

- Es an Kleidungsstücken anzubringen
- Es zu lagern
- Gruppieren Sie mehrere Designs der gleichen Art, wie z.B. Nummern, vor dem Anbringen

Schritt 1 – Drucken & Schneiden

Programmieren Sie den Druck und Schnitt der Wärmetransferfolie ohne das Design zu drehen und verwenden Sie ein Standardmesser für Flexfolie (45°).

Schritt 2 – Entgittern

Entfernen Sie die überschüssige Folie (mühesloses Entgittern)

Schritt 3 – Applikationstape

Warten Sie mindestens 4 Stunden (vorzugsweise 24 Stunden) vor dem Tapen, sodass die Tinte gut trocknen kann. Ansonsten könnte die Tinte auf das Tape abfärben, wodurch die Optik des Designs beschädigt wird.

Verwenden Sie ein Tape mit mittlerer Klebkraft und eine Quetschwalze, um das Produkt richtig zu tapen. Versichern Sie sich, dass sie keine Luftbläschen gebildet haben bevor Sie die Trägerfolie entfernen.

Schritt 4 – Applikation

Platzieren Sie das Design auf der Textilie und pressen Sie mit einer Sefa DUPLEX/ROTEX oder gleichwertigen Heißpresse bei 160°C/320°F für 20 Sekunden mit mittlerer Presskraft.

Wir empfehlen, zum Schutz des Designs und des Kleidungsstückes während der Applikation ein Silikonpapier zu verwenden.

Schritt 5 – Abziehen

Ziehen Sie das Material ab während es noch heiß ist.

HINWEIS: Wir empfehlen dringend, vor dem Produktionsstart einige Tests durchzuführen.

EMPFEHLUNGEN ZUR PFLEGE UND ERHALTUNG

Waschen	Bügeln	Tumbler-trocknung	Chemische Reinigung
Bis zu 60°C/140°F	Nur auf links	Ja	Nicht empfohlen

Lagerdauer	Lagertemperatur	Lichtverhältnisse bei Lagerung	Position
Bis zu 1 Jahr	Trocken bei 15°C-30°C/ 59°F-86°F	Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen	Senkrecht lagern

Pflege und Erhaltung:

- ✓ Beachten Sie die Pflegeanleitung des Kleidungsstücks
- ✓ Beachten Sie die Anweisungen des Druckerherstellers.
- ✓ Nutzen Sie ausschließlich originale Druckfarbe des Druckerherstellers
- ✓ Bedruckbare Folien sind sehr empfindlich: Behandeln Sie sie mit Vorsicht und vorzugsweise mit Handschuhen
- ✓ Warten Sie vor dem ersten Waschen 24 Stunden
- ✓ Vermeiden Sie aggressive Produkte

Waschempfehlungen:

- ✓ Vorzugsweise auf links, um das Design länger zu erhalten
- ✓ Nicht bleichen